

Fiche signalétique  
\*89-250-953\*

SECTION 1 - IDENTIFICATION ET UTILISATION DU PRODUIT

IDENTIFICATEUR DU PRODUIT : Électrode ARCAIR Sea Dragon  
NUMÉROS DE RÉFÉRENCE : 42-075-005  
UTILISATION : Coupage à l'arc métallique immergé  
FABRIQUÉ PAR : TWECO Products, Inc. NUMÉRO DE TÉLÉPHONE D'URGENCE : (940)566-2000  
ADRESSE : 2800 Airport Road  
VILLE : Denton ÉTAT : Texas CODE POSTAL : 76207  
RÉDIGÉ PAR : Terry Fulks NUMÉRO DE TÉLÉPHONE : (940)566-2000  
DATE DE RÉDACTION : Juillet 1995 DATE DE RÉVISION : 31 janvier 2008  
SECTION 2 - COMPOSANTS DANGEREUX

COMPOSANTS DANGEREUX	%/POIDS	NUMÉRO CAS	LEP OSHA	Valeurs-seuils ACGIH
Métal de base : Acier	95+	Non assigné	5 mg/m3 Éman.	5 mg/m3 Éman.
Vinyl plastifié	<5	Composition	S/O	S/O

Sous l'eau, un arc électrique se forme qui génère une chaleur intense, des rayons ultra-violet, des émanations et des gaz - comme lors d'un processus de soudage conventionnel. Lors d'un processus de coupage sous l'eau, l'exposition aux rayons UV et un choc électrique potentiel sont les risques les plus importants encourus pour la santé. Quand elles sont hors service, les électrodes ne représentent aucun danger potentiel.

SECTION 313. INFORMATIONS FOURNIES PAR LE FOURNISSEUR

CE PRODUIT CONTIENT DES [ ] NE CONTIENT PAS DE [X] PRODUITS CHIMIQUES TOXIQUES SOUMIS AUX EXIGENCES DE DÉCLARATION DE LA SECTION 313 DE L'ACTE SE RÉFÉRANT AU DROIT D'INFORMATION DE LA COMMUNAUTÉ ET AUX MESURES D'URGENCE DATANT DE 1986 ET DE LA NORME 40 CFR 372.

NUMÉRO CAS	NOM DU PRODUIT CHIMIQUE	%
------------	-------------------------	---

PRODUITS CHIMIQUES COUVERTS PAR LA PROPOSITION 65 DE L'ÉTAT DE CALIFORNIE :  
Ce produit contient 0,01 % de plomb et 0,05 % de chrome, produits chimiques connus de l'État de Californie pour provoquer le cancer et des malformations congénitales.

SECTION 3 - PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

ÉTAT PHYSIQUE : Solide ODEUR ET APPARENCE : Baguette en acier tubulaire revêtue de plastique orange. Aucune odeur perceptible. PRESSION DE VAPEUR (mm Hg) : S/O  
DENSITÉ DE VAPEUR (air = 1) : S/O TAUX D'ÉVAPORATION : S/O POINT D'ÉBULLITION (F/C) : S/O  
POINT DE SOLIDIFICATION (F/C) : S/O MASSE SPÉCIFIQUE : S/O SOLUBILITÉ : Insoluble

SECTION 4 - RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

INFLAMMABILITÉ : Oui [ ] Non [X] SI OUI, MOYENS D'EXTINCTION : Ne brûle pas facilement  
POINT D'ÉCLAIR (F/C) et MÉTHODE : S/O LIMITE D'INFLAMMABILITÉ : S/O  
LIE : S/O LSE : S/O RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION EXCEPTIONNELS : Aucun

S/O : SANS OBJET ; N.D. : NON DISPONIBLE ; N.Ét. : NON ÉTABLI  
SYSTÈME DE CLASSIFICATION NFPA : 0 - INSIGNIFIANT ; 1 - FAIBLE ; 2 - MODÉRÉ ; 3 - ÉLEVÉ ; 4 - EXTRÊME

Santé = 1 Inflammabilité = 0 Réactivité = 0 Spécial = aucun  
CLASSIFICATION SIMDUT : CLASSE "D" SECTION 2 SOUS-SECTION "G"

## SECTION 5 - RÉACTIVITÉ

STABILITÉ CHIMIQUE : Oui [X] Non [ ] SI NON, CONDITIONS À ÉVITER : S/O  
 INCOMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES SUBSTANCES : Oui [ ] Non [X] SI OUI, LESQUELLES ?  
 Aucune connue POLYMÉRISATION DANGEREUSE : Peut se produire [ ] Ne se produira pas [X]  
 CONDITIONS À ÉVITER : S/O PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX : Des émanations  
 d'oxyde de fer sont générées au cours des processus de coupage mais ne présentent aucun  
 danger pour le plongeur ou le soudeur.

## SECTION 6 - RISQUES LIÉS À LA SANTÉ

VOIES D'ABSORPTION : CONTACT CUTANÉ [ ] ABSORPTION CUTANÉE [ ] CONTACT AVEC LES  
 YEUX [ ] INHALATION [ ] INGESTION [ ] EXPOSITION AUX RAYONS UV [X] EFFETS D'UNE  
 EXPOSITION AIGUË/CHRONIQUE AU PRODUIT : L'exposition aux rayons UV lors de l'utilisation  
 de l'arc de coupe peut provoquer une kérato-conjonctivite, également connue sous le nom  
 de "flash du soudeur". Les symptômes comprennent : inflammation, vision trouble et maux  
 de tête. PROPRIÉTÉS CANCÉROGÈNES : Non indiquées SIGNES ET SYMPTÔMES D'UNE  
 EXPOSITION : Inflammation, vision trouble et maux de tête ÉTATS MÉDICAUX SOUS-JACENTS  
 SUSCEPTIBLES D'ÊTRE AGGRAVÉS PAR L'EXPOSITION : N.Ét. MESURES D'URGENCE ET PREMIERS  
 SOINS : Faire appel à un médecin, de préférence un ophtalmologiste.

## SECTION 7 - PRÉCAUTIONS À OBSERVER POUR UNE MANIPULATION ET UNE UTILISATION SANS RISQUES

MARCHE À SUIVRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL : S/O MÉTHODE D'ÉLIMINATION DES  
 DÉCHETS : Mettre les produits solides à la décharge conformément à la réglementation  
 locale en vigueur PRÉCAUTIONS À PRENDRE LORS DE LA MANIPULATION ET DU STOCKAGE :  
 Stocker au sec AUTRES PRÉCAUTIONS : RISQUES DE COUPURE : ATTENTION ! UN CHOC  
 ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE FATAL LES PROJECTIONS DE L'ARC PEUVENT PROVOQUER DES LÉSIONS  
 OCULAIRES. Former les opérateurs à ne pas entrer en contact avec les parties  
 électriques. Porter une combinaison de plongée.

## SECTION 8 - MESURES DE CONTRÔLE

PROTECTION DES VOIES RESPIRATOIRES (PRÉCISER) : Conformément aux dispositions requises  
 pour le coupage sous l'eau GANTS : en butyl MASQUE RESPIRATOIRE : Conformément aux  
 dispositions requises pour les opérations de coupage sous l'eau PROTECTION DES YEUX :  
 Lentille de filtrage contre les rayons UV CHAUSSURES DE PROTECTION : N.Ét.  
 VÊTEMENTS : Combinaison en caoutchouc pour minimiser les risques de chocs AUTRES : S/O  
 VENTILATION : Conformément aux dispositions requises pour les opérations sous l'eau  
 ÉVACUATION LOCALE : S/O APPLICATION SPÉCIALE : Conformément aux dispositions requises  
 pour les opérations sous l'eau APPLICATION MÉCANIQUE : Conformément aux dispositions  
 requises pour les opérations sous l'eau MESURES D'HYGIÈNE/DE TRAVAIL : Conformément  
 aux dispositions requises pour les opérations de coupage sous l'eau REMARQUE : Le  
 personnel travaillant en surface doit éviter d'inhaler les émanations.

CES DONNÉES SONT FOURNIES EN TOUTE BONNE FOI ET SE RÉFÈRENT À DES VALEURS TYPES. IL NE  
 S'AGIT EN AUCUN CAS DE SPÉCIFICATIONS EXPLICITES OU IMPLICITES DU PRODUIT. LES MESURES  
 D'HYGIÈNE ET PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION RECOMMANDÉES SONT SUPPOSÉES ÊTRE EXACTES,  
 CEPENDANT CES RECOMMANDATIONS DOIVENT ÊTRE ADAPTÉES AU CONTEXTE SPÉCIFIQUE DE  
 L'UTILISATION ET IL REVIENT À L'UTILISATEUR DE LES JUGER APPROPRIÉES.