

Fiche signalétique
89-250-946

SECTION 1 - IDENTIFICATION ET UTILISATION DU PRODUIT

IDENTIFICATEUR DU PRODUIT : Électrodes POUR COUPAGE À L'ARC AU CARBONE AVEC JET D'AIR
COMPRIMÉ ARCAIR, CHARBON THERMORÉTRACTABLE TWECO
NUMÉROS DE RÉFÉRENCE : 21-xx3-003,21-xx3-004 et 20002010
UTILISATION : Enlèvement de métal à l'arc, rétrécissement de métal (automobile)
FABRIQUÉ PAR : TWECO Products, Inc. NUMÉRO DE TÉLÉPHONE D'URGENCE : (940)566-2000
ADRESSE : 2800 Airport Road
VILLE : Denton ÉTAT : Texas CODE POSTAL : 76207
RÉDIGÉ PAR : Terry Fulks NUMÉRO DE TÉLÉPHONE : (940)566-2000
DATE DE RÉDACTION : 30 octobre 1990 DATE DE RÉVISION : 31 janvier 2008

SECTION 2 - COMPOSANTS DANGEREUX

COMPOSANTS DANGEREUX	%/POIDS	NUMÉRO CAS	LEP OSHA	Valeurs-seuils ACGIH
Graphite synthétique	0-100*	7440-44-0	5 mg/m3	3,5 mg/m3
Graphite naturel	0-100*	7782-42-5	15 mppcf	2,5 mg/m3

REMARQUE : Informations concernant les émanations de soudage 5 mg/m3
LES RISQUES MATÉRIELS ET POUR LA SANTÉ LIÉS À L'UTILISATION DES ÉLECTRODES POUR COUPAGE
À L'ARC AU CARBONE AVEC JET D'AIR COMPRIMÉ SONT DUS AUX ÉMANATIONS GÉNÉRÉES PAR CES
DERNIÈRES LORSQU'ELLES SONT UTILISÉES ET QU'ELLES CHAUFFENT.
Des analyses quantitatives n'ont détecté aucune trace de cadmium ou de mercure.

SECTION 313. INFORMATIONS FOURNIES PAR LE FOURNISSEUR
CE PRODUIT CONTIENT DES [] NE CONTIENT PAS DE [X] PRODUITS CHIMIQUES TOXIQUES SOUMIS
AUX EXIGENCES DE DÉCLARATION DE LA SECTION 313 DE L'ACTE SE RÉFÉRANT AU DROIT
D'INFORMATION DE LA COMMUNAUTÉ ET AUX MESURES D'URGENCE DATANT DE 1986 ET DE LA NORME
40 CFR 372.

NUMÉRO CAS	NOM DU PRODUIT CHIMIQUE	%
------------	-------------------------	---

CES INFORMATIONS DOIVENT ÊTRE INCLUSES DANS TOUTES LES FICHES SIGNALÉTIQUES COPIÉES ET
DISTRIBUÉES POUR CE PRODUIT.

*LES POURCENTAGES DE LOTS VARIENT BEAUCOUP SELON LA DISPONIBILITÉ.

SECTION 3 - PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

ÉTAT PHYSIQUE : Solide ODEUR ET APPARENCE : Baguette noire, pas d'odeur notable
PRESSION DE VAPEUR (mm Hg) : S/O DENSITÉ DE VAPEUR : S/O TAUX D'ÉVAPORATION : S/O
POINT D'ÉBULLITION (F/C) : S/O POINT DE SOLIDIFICATION (F/C) : S/O pH : S/O
MASSE SPÉCIFIQUE : S/O SOLUBILITÉ : Insoluble

SECTION 4 - RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

INFLAMMABILITÉ : Oui [] Non [X] SI OUI, MOYENS D'EXTINCTION : Non inflammable
POINT D'ÉCLAIR (F/C) ET MÉTHODE : S/O LIMITE D'INFLAMMABILITÉ : S/O
LIE : S/O LSE : S/O RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION EXCEPTIONNELS : Aucun

S/O : SANS OBJET ; N.D. : NON DISPONIBLE ; N.Ét. : NON ÉTABLI
SYSTÈME DE CLASSIFICATION NFPA : 0 - INSIGNIFIANT ; 1 - FAIBLE ; 2 - MODÉRÉ ;
3 - ÉLEVÉ ; 4 - EXTRÊME
Santé = 1 Inflammabilité = 0 Réactivité = 0 Spécial = aucun
CLASSIFICATION SIMDUT : CLASSE "D" SECTION "2" Sous-section "B"
CLASSE DE RISQUE DOT : NON REQUISE

SECTION 5 - RÉACTIVITÉ

STABILITÉ CHIMIQUE : Oui Non SI NON, CONDITIONS À ÉVITER : S/O
 INCOMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES SUBSTANCES : Oui Non SI OUI, LESQUELLES ?
 Aucune connue POLYMÉRISATION DANGEREUSE : Peut se produire Ne se produira pas
 CONDITIONS À ÉVITER : S/O PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX : Monoxyde de carbone, dioxyde de carbone (ozone, oxydes d'azote générés par l'arc électrique et les rayons UV)

SECTION 6 - RISQUES LIÉS À LA SANTÉ

VOIES D'ABSORPTION : CONTACT CUTANÉ ABSORPTION CUTANÉE CONTACT AVEC LES YEUX INHALATION INGESTION EXPOSITION AUX RAYONS UV

EFFETS D'UNE EXPOSITION AIGUË/CHRONIQUE AU PRODUIT : ÉMANATIONS : Bronchite, dépôts dans les poumons et lésion des tissus parfois irréversible. L'exposition aux rayons UV générés par un arc peut provoquer une kérato-conjonctivite source d'inflammation, de vision trouble et de maux de tête ("insolation") TOXICITÉ : Injection intraveineuse pratiquée sur une souris ; LD50 : 440 mg/kg REPRODUCTION : Injection sous-cutanée pratiquée sur un rat ; TDLo : 167 mg/kg (8 jours de gestation) PROPRIÉTÉS CANCÉROGÈNES : Non indiquées actuellement SIGNES ET SYMPTÔMES D'UNE EXPOSITION : Difficultés à respirer, maux de tête, nausées, assèchement ou irritation des voies nasales, de la gorge et des yeux. Sensation de brûlure de la peau ou des yeux. Évanouissement. ÉTATS MÉDICAUX SOUS-JACENTS SUSCEPTIBLES D'ÊTRE AGGRAVÉS PAR L'EXPOSITION : Problèmes respiratoires, érythèmes MESURES D'URGENCE ET PREMIERS SOINS : Faire sortir la personne au grand air. En cas de difficultés à respirer, il peut être nécessaire de pratiquer la respiration artificielle. Traiter l'exposition aux rayons UV de la même façon qu'un grave coup de soleil, faire appel à un médecin !

SECTION 7 - PRÉCAUTIONS À OBSERVER POUR UNE MANIPULATION ET UNE UTILISATION SANS RISQUES

MARCHE À SUIVRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL : Essuyer ou ramasser. Faire attention aux "extrémités brûlantes" MÉTHODE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS : Mettre les produits solides à la décharge conformément à la réglementation locale en vigueur PRÉCAUTIONS À PRENDRE LORS DE LA MANIPULATION ET DU STOCKAGE : Stocker au sec. L'utilisation d'électrodes exposées à l'humidité risque de provoquer une explosion violente. Sécher les baguettes humides en les chauffant à 300 degrés Fahrenheit pendant 10 heures. AUTRES PRÉCAUTIONS : Lire et comprendre les publications "American National Standard Z49.1", sous-chapitre Q de l'OSHA, 29 CFR 1910.252 et "Safety in Welding and Cutting" (Sécurité du soudage et du coupage) de l'American Welding Society. ATTENTION : L'utilisation en atmosphère confinée peut provoquer la mort ou l'empoisonnement au monoxyde de carbone. Un masque respiratoire à adduction d'air est recommandé lorsque le produit est utilisé à l'intérieur.

SECTION 8 - MESURES DE CONTRÔLE

PROTECTION DES VOIES RESPIRATOIRES : Un masque à adduction d'air ou à gaz doit être utilisé si la ventilation est insuffisante GANTS : Gants de soudeur MASQUE RESPIRATOIRE : Voir ci-dessus PROTECTION DES YEUX : Écran facial ou casque de soudeur avec lentille de filtrage de facteur 12 ou plus élevé CHAUSSURES DE PROTECTION : Adaptées au travail sur les métaux VÊTEMENTS : Foncés, solides, tabliers, etc. AUTRES : Voir Z49.1 - "Safety in Welding and Cutting" (Sécurité du soudage et du coupage) VENTILATION : Évacuation mécanique locale requise pour réduire le niveau des émanations générées par chaque application spécifique en dessous des valeurs-seuils ACGIH AUTRES : Prélever un échantillon d'air pour déterminer les mesures correctives à prendre MESURES D'HYGIÈNE/DE TRAVAIL : Former les opérateurs à éviter les chocs électriques et l'exposition aux rayons UV.

RÉFÉRENCES :

"Chemical Guide To OSHA Hazard Communication Standard" (Guide chimique selon les normes de communication relatives aux risques de l'OSHA), Première édition
"Handbook Of Toxic And Hazardous Chemicals and Carcinogens" (Manuel des agents chimiques et cancérogènes dangereux et toxiques), Deuxième édition
"Registry Of Toxic Effects Of Chemical Substances" (Registre des effets toxiques des substances chimiques)
"NIOSH Pocket Guide to CHEMICAL HAZARDS" (Guide de poche des dangers chimiques NIOSH), Juin 1994

CES DONNÉES SONT FOURNIES EN TOUTE BONNE FOI ET SE RÉFÈRENT À DES VALEURS TYPES. IL NE S'AGIT EN AUCUN CAS DE SPÉCIFICATIONS EXPLICITES OU IMPLICITES DU PRODUIT. LES MESURES D'HYGIÈNE ET PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION RECOMMANDÉES SONT SUPPOSÉES ÊTRE EXACTES, CEPENDANT CES RECOMMANDATIONS DOIVENT ÊTRE ADAPTÉES AU CONTEXTE SPÉCIFIQUE DE L'UTILISATION ET IL REVIENT À L'UTILISATEUR DE LES JUGER APPROPRIÉES.