

Hoja de datos de seguridad de materiales
89-250-853/A

SECCION 1 - IDENTIFICACION Y EMPLEO DEL PRODUCTO

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO: ELECTRODO ARCAIR SEA-WELD
NUMEROS DE CATALOGO: 42-024-002, 42-984-004, 42-034-007
EMPLEO DEL PRODUCTO: Electrodo para soldadura bajo agua
NOMBRE DEL FABRICANTE: TWECO Products, Inc.
N° DE TELEFONO DE EMERGENCIA: CHEMTREC 1-800-424-9300
DIRECCION: 2800 Airport Road
CIUDAD: Denton ESTADO: Texas CODIGO POSTAL: 76207
PREPARADO POR: Terry Fulks NUMERO DE TELEFONO: (940)566-2000
FECHA DE PREPARACION: Julio de 1989 FECHA DE REVISION: 31 de enero de 2008

SECCION 2 - INGREDIENTES PELIGROSOS

INGREDIENTES PELIGROSOS	% / INTERVALO	N° CAS	OSHA PEL	ACGIH TLV
Acero	70-90	No designado	N/D	5 mg/m3
incluye:	Níquel	< 0,2	7440-02-0	1 mg/m3
	Cromo	< 0,2	7440-47-3	0,5 mg/m3
	Manganeso	<2	7439-96-5	1 mg/m3
Oxido de hierro	5-15	1309-37-1	10 mg/m3 vapor	5 mg/m3 vapor
Aluminio	<1	7429-90-5	N/C	5 mg/m3 vapor
Vinilo plastificado	<5	Compuesto	N/C	N/C

Cuando se pone en servicio bajo el agua, se forma un arco eléctrico como ocurre con la soldadura, el cual genera calor intenso, rayos ultravioleta (UV), vapores y gases. Cuando le da el uso previsto para soldar debajo del agua, la exposición a los rayos UV y la posibilidad de sacudidas eléctricas son las causas más probables de riesgo a la salud. Cuando no están en uso, los electrodos no representan peligro significativo.

SECCION 313. INFORMACION DEL PROVEEDOR

ESTE PRODUCTO CONTIENE [X] NO CONTIENE [] AGENTES QUIMICOS TOXICOS SUJETOS A LOS REQUISITOS DE PUBLICACION ESTABLECIDOS EN LA SECCION 313 DE LA LEY DE PLANIFICACION PARA EMERGENCIAS Y DERECHO DE CONOCIMIENTO DE LA COMUNIDAD DE 1986, Y EN LA NORMA 40 CFR 372.

N° CAS	NOMBRE DE AGENTE QUIMICO	%
7740-02-0	Níquel	0,18%
7439-96-5	Manganeso	1,1%

PRODUCTOS QUIMICOS CUBIERTOS POR LA PROPUESTA DE LEY 65 DEL ESTADO DE CALIFORNIA:
Este producto contiene 0,18% de níquel, 0,0056% de cadmio y 0,1856% de cromo, los cuales son agentes químicos conocidos por el Estado de California como causantes del cáncer y de toxicidad reproductiva.

SECCION 3 - DATOS FISICOS

ESTADO FISICO: Sólido OLOR Y APARIENCIA: Varilla de acero recubierta de fundente marrón claro forrada con plástico amarillo sobre aluminio PRESION DE VAPOR (mm Hg): N/C DENSIDAD DEL VAPOR (aire = 1): N/C RITMO DE EVAPORACION: N/C PUNTO DE EBULLICION (F/C): N/C PUNTO DE CONGELACION (F/C): N/C pH: N/C GRAVEDAD ESPECIFICA: N/C SOLUBILIDAD: Insoluble

SECCION 4 - DATOS DE INFLAMACION Y EXPLOSIONES

INFLAMABILIDAD: Sí [] No [X] EN CASO AFIRMATIVO, METODO DE EXTINCION: N/C
PUNTO DE INFLAMACION (F/C) Y METODO: N/C LIMITE DE INFLAMACION: N/C
LEL: N/C UEL: N/C RIESGOS EXTRAORDINARIOS DE INCENDIO Y EXPLOSIONES: Ninguno
N/C: NO CORRESPONDE; N/D: NO DISPONIBLE; N/E: NO ESTABLECIDO

SISTEMA DE CLASIFICACION DE N.F.P.A.: 0 - DESPRECIABLE; 1 - LEVE; 2 - MODERADO;
3 - ALTO; 4 - EXTREMO

Salud = 1 Inflamabilidad = 0 Reactividad = 0 Especial = ninguno
CLASIFICACION SEGUN WHMIS: CATEGORIA "D" DIVISION 2 SUBDIVISION "G"

SECCION 5 - DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD QUIMICA: Sí No EN CASO NEGATIVO, CONDICIONES A EVITARSE: N/C
INCOMPATIBILIDAD CON OTRAS SUSTANCIAS: Sí No EN CASO AFIRMATIVO, ¿CUALES?
Ninguna conocida POLIMERIZACION PELIGROSA: Ocurre No ocurre
CONDICIONES A EVITARSE: N/C PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION: Se generan vapores
de óxido de hierro durante las operaciones de corte, pero éstos no representan peligro
alguno para el buzo/soldador

SECCION 6 - DATOS DE PELIGROS PARA LA SALUD

VIA DE ENTRADA: CONTACTO CON LA PIEL ABSORCION POR LA PIEL
CONTACTO CON LOS OJOS INHALACION INGESTION EXPOSICION A RAYOS UV

EFFECTOS DE LA EXPOSICION AGUDA/CRONICA AL PRODUCTO: La exposición a la radiación UV
despedida por el arco de corte puede causar queratoconjuntivitis CAPACIDAD
CARCINOGENA: Sí SEÑALES Y SINTOMAS DE LA EXPOSICION: Inflamación, vista borrosa y
dolor de cabeza CONDICIONES MEDICAS GENERALMENTE AGRAVADAS POR LA EXPOSICION: N/C
PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS: Solicitar atención médica,
preferentemente de un especialista de los ojos.

SECCION 7 - PRECAUCIONES PARA MANIPULACION Y EMPLEO SEGUROS

PROCEDIMIENTO EN CASO DE FUGAS Y DERRAMES: Recoger las varillas gastadas cuando estén
frías METODO DE VERTIDO DE DESECHOS: Desechar en relleno sanitario si los reglamentos
locales así lo permiten PRECAUCIONES PARA EL MANEJO Y ALMACENAMIENTO: Guardar en una
zona seca OTRAS PRECAUCIONES: ADVERTENCIAS DURANTE EL CORTE: ¡PRECAUCION! LAS
SACUDIDAS ELECTRICAS PUEDEN SER MORTALES LOS RAYOS DEL ARCO ELECTRICO PUEDEN LESIONAR
LOS OJOS Capacitar al operador de modo que no toque los componentes eléctricos.
Usar un traje de buzo.

SECCION 8 - MEDIDAS DE CONTROL

PROTECCION PARA LAS VIAS RESPIRATORIAS: Para uso bajo el agua solamente GUANTES:
Caucho de butilo MASCARILLA DE RESPIRACION: Según se requiera para trabajos debajo del
agua OJOS: Lente filtradora para protección contra rayos UV, N° 12 ó más oscura
CALZADO: N/C VESTIMENTA: Traje de caucho para reducir al mínimo la posibilidad de
sacudidas eléctricas OTROS: N/C VENTILACION: Según se requiera para trabajos debajo
del agua SISTEMA DE ESCAPE LOCAL: N/C ESPECIAL: N/E EQUIPO MECANICO: Según se
requiera para trabajos debajo del agua OTROS: N/C PRACTICAS DE TRABAJO/HIGIENE:
El personal que trabaja sobre la superficie del agua debe evitar los vapores que salen a
la superficie

ESTOS DATOS SE OFRECEN DE BUENA FE COMO VALORES TIPICOS. ESTO NO CONSTITUYE UNA
ESPECIFICACION NI EXPRESA NI IMPLICITA DEL PRODUCTO. SE ESTIMA QUE LOS PROCEDIMIENTOS
RECOMENDADOS DE MANEJO E HIGIENE SON CORRECTOS; SIN EMBARGO, ESTAS RECOMENDACIONES DEBEN
EVALUARSE EN EL CONTEXTO ESPECIFICO DEL USO DESEADO Y EL USUARIO DEBERA DETERMINAR SI
SON ADECUADAS.