

Hoja de datos de seguridad de materiales  
\*89-250-847/C\*

SECCION 1 - IDENTIFICACION Y EMPLEO DEL PRODUCTO

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO: VARILLA DE CORTE DE REBANADAS ARCAIR, REVESTIDA DE FUNDENTE  
NUMEROS DE CATALOGO: 42-049-002, -003, -005  
EMPLEO DEL PRODUCTO: Corte exotérmico de metales  
NOMBRE DEL FABRICANTE: Tweco Products, Inc.  
N° DE TELEFONO DE EMERGENCIA: CHEMTREC 1-800-424-9300  
DIRECCION: 2800 Airport Road  
CIUDAD: Denton ESTADO: Texas CODIGO POSTAL: 76207  
PREPARADO POR: Terry Fulks NUMERO DE TELEFONO: (940)566-2000  
FECHA DE PREPARACION: Julio de 1989 FECHA DE REVISION: 31 de enero de 2008

SECCION 2 - INGREDIENTES PELIGROSOS

INGREDIENTES PELIGROSOS	% / INTERVALO	N° CAS	OSHA PEL	NIOSH TLV
Acero dulce	85+	No indicada	N/D	5 mg/m3
incluye: Níquel	0,15	7440-02-0	1 mg/m3	0,015 mg/m3
Revestimiento de fundente	<15%	Secreto comercial	N/C	N/C

Los componentes principales del revestimiento de fundente no se incluyen en ninguna lista conocida de materiales peligrosos y los componentes secundarios se encuentran en concentraciones muy por debajo de los porcentajes definidos por los reglamentos federales para exigir su publicación. Cuando no están en uso, las varillas de corte no representan peligro significativo.

SECCION 313. INFORMACION DEL PROVEEDOR

ESTE PRODUCTO CONTIENE [X] NO CONTIENE [ ] AGENTES QUIMICOS TOXICOS SUJETOS A LOS REQUISITOS DE PUBLICACION ESTABLECIDOS EN LA SECCION 313 DE LA LEY DE PLANIFICACION PARA EMERGENCIAS Y DERECHO DE CONOCIMIENTO DE LA COMUNIDAD DE 1986, Y EN LA NORMA 40 CFR 372.

N° CAS	NOMBRE DE AGENTE QUIMICO	%
7740-02-0	Níquel	0,15%

PRODUCTOS QUIMICOS CUBIERTOS POR LA PROPUESTA DE LEY 65 DEL ESTADO DE CALIFORNIA:  
Este producto contiene 0,15 de níquel, un agente químico conocido en el Estado de California como causante del cáncer.

SECCION 3 - DATOS FISICOS

ESTADO FISICO: Sólido OLOR Y APARIENCIA: Tubo de acero revestido de fundente azul, no despide olor apreciable PRESION DE VAPOR (mm Hg): N/C DENSIDAD DEL VAPOR (aire = 1): N/C RITMO DE EVAPORACION: N/C PUNTO DE EBULLICION (F/C): N/C PUNTO DE CONGELACION (F/C): N/C pH: N/C GRAVEDAD ESPECIFICA: N/C SOLUBILIDAD: Insoluble

SECCION 4 - DATOS DE INFLAMACION Y EXPLOSIONES

INFLAMABILIDAD: Sí [ ] No [X] EN CASO AFIRMATIVO, METODO DE EXTINCION: No arde con facilidad PUNTO DE INFLAMACION (F/C) Y METODO: N/C LIMITE DE INFLAMACION: N/C LEL: N/C UEL: N/C RIESGOS EXTRAORDINARIOS DE INCENDIO Y EXPLOSIONES: Ninguno

N/C: NO CORRESPONDE; N/D: NO DISPONIBLE; N/E: NO ESTABLECIDO

SISTEMA DE CLASIFICACION DE N.F.P.A.: 0 - DESPRECIABLE; 1 - LEVE; 2 - MODERADO; 3 - ALTO; 4 - EXTREMO

Salud = 1 Inflamabilidad = 0 Reactividad = 0 Especial = ninguno

CLASIFICACION SEGUN WHMIS: CATEGORIA "D" DIVISION 2

## SECCION 5 - DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD QUIMICA: Sí  No  EN CASO NEGATIVO, CONDICIONES A EVITARSE: N/C  
 INCOMPATIBILIDAD CON OTRAS SUSTANCIAS: Sí  No  EN CASO AFIRMATIVO, ¿CUALES?  
 Ninguna conocida POLIMERIZACION PELIGROSA: Ocurre  No ocurre   
 CONDICIONES A EVITARSE: N/C PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION: Vapores de óxido  
 de hierro, además de aquéllos generados por los materiales siendo cortados.

## SECCION 6 - DATOS DE PELIGROS PARA LA SALUD

VIA DE ENTRADA: CONTACTO CON LA PIEL  ABSORCION POR LA PIEL   
 CONTACTO CON LOS OJOS  INHALACION  INGESTION  EXPOSICION A RAYOS UV

EFFECTOS DE LA EXPOSICION AGUDA/CRONICA AL PRODUCTO: INHALACION: Cuando se cortan algunos materiales (por ejemplo, plomo, cadmio, berilio, etc.) las concentraciones en el aire pueden exceder los niveles TLV, causando resequedad de la garganta, dificultades para respirar y la pérdida del conocimiento.  
 VISION: La exposición a la radiación ultravioleta emitida por un arco eléctrico puede causar queratoconjuntivitis, la cual ocasiona inflamaciones, visión borrosa y dolor de cabeza  
 CAPACIDAD CARCINOGENA: Sí, el producto contiene una cantidad ligera de metal carcinógeno SEÑALES Y SINTOMAS DE LA EXPOSICION: Se explican arriba en "Efectos de la exposición aguda/crónica al producto"  
 CONDICIONES MEDICAS GENERALMENTE AGRAVADAS POR LA EXPOSICION: Posiblemente afecta condiciones respiratorias existentes  
 PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS: INHALACION: Buscar aire fresco y solicitar atención médica VISION: Consultar a un médico, preferentemente a un especialista de los ojos.

## SECCION 7 - PRECAUCIONES PARA MANIPULACION Y EMPLEO SEGUROS

PROCEDIMIENTO EN CASO DE FUGAS Y DERRAMES: Barrer o recoger Estar atento a "puntas calientes"  
 METODO DE VERTIDO DE DESECHOS: Desechar en relleno sanitario si los reglamentos locales así lo permiten  
 PRECAUCIONES PARA EL MANEJO Y ALMACENAMIENTO: Guardar en un entorno con bajos niveles de humedad  
 OTRAS PRECAUCIONES: ¡Evitar la aspiración de los vapores! ¡Se generan calores intensos durante el uso!

## SECCION 8 - MEDIDAS DE CONTROL

PROTECCION PARA LAS VIAS RESPIRATORIAS: Normas determinadas por NIOSH-MESA para la protección contra vapores/polvo  
 GUANTES: Los usados en soldadura por arco convencional  
 MASCARILLA DE RESPIRACION: Según se requiera para mantener las concentraciones de vapores/polvo por debajo de los TLV.  
 OJOS: Escudo facial, lente filtradora para protección contra rayos UV.  
 CALZADO: Adecuado para trabajos con metales VESTIMENTA: La usada en soldadura por arco convencional  
 OTROS: N/C VENTILACION: Se prefiere para la extracción de vapores/polvo  
 SISTEMA DE ESCAPE LOCAL: Se prefiere para la extracción de vapores/polvo  
 EQUIPO MECANICO: Para mantener los niveles de vapor y polvo por debajo de los TLV/PEL  
 PRACTICAS DE TRABAJO/HIGIENE: El operador deberá recibir capacitación para evitar las sacudidas eléctricas y la exposición a rayos ultravioleta.

ESTOS DATOS SE OFRECEN DE BUENA FE COMO VALORES TIPICOS. ESTO NO CONSTITUYE UNA ESPECIFICACION NI EXPRESA NI IMPLICITA DEL PRODUCTO. SE ESTIMA QUE LOS PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE MANEJO E HIGIENE SON CORRECTOS; SIN EMBARGO, ESTAS RECOMENDACIONES DEBEN EVALUARSE EN EL CONTEXTO ESPECIFICO DEL USO DESEADO Y EL USUARIO DEBERA DETERMINAR SI SON ADECUADAS.