

Hoja de datos de seguridad de materiales
89-250-821/B

SECCION 1 - IDENTIFICACION Y EMPLEO DEL PRODUCTO

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO: ELECTRODO ARCAIR SEA-CUT
NUMEROS DE CATALOGO: 42-059-007
EMPLEO DEL PRODUCTO: Corte de metales por soldadura de arco bajo agua
NOMBRE DEL FABRICANTE: TWECO Products, Inc. N° DE TELEFONO DE EMERGENCIA: CHEMTREC 800-424-9300
DIRECCION: 2800 Airport Road
CIUDAD: Denton ESTADO: Texas CODIGO POSTAL: 76207
PREPARADO POR: Terry Fulks NUMERO DE TELEFONO: (940)566-2000
FECHA DE PREPARACION: Julio de 1989 Fecha de revisión: 31 de enero de 2008

SECCION 2 - INGREDIENTES PELIGROSOS

INGREDIENTES PELIGROSOS	% / INTERVALO	N° CAS	OSHA PEL	ACGIH TLV
Metal de base: Acero	96+	No designado	N/C	5 mg/m3 vapor
Vinilo plastificado	<4	Compuesto	N/C	N/C

Quando se pone en servicio bajo el agua, se forma un arco eléctrico como en los trabajos de soldadura, el cual genera calor intenso, rayos ultravioleta (UV), vapores y gases, como ocurre con la soldadura convencional. Cuando le da el uso previsto para soldar debajo del agua, la exposición a los rayos UV y la posibilidad de sacudidas eléctricas son las causas más probables de riesgo a la salud. Cuando no están en uso, los electrodos no representan peligro significativo.

SECCION 313. INFORMACION DEL PROVEEDOR

ESTE PRODUCTO CONTIENE [] NO CONTIENE [X] AGENTES QUIMICOS TOXICOS SUJETOS A LOS REQUISITOS DE PUBLICACION ESTABLECIDOS EN LA SECCION 313 DE LA LEY DE PLANIFICACION PARA EMERGENCIAS Y DERECHO DE CONOCIMIENTO DE LA COMUNIDAD DE 1986, Y EN LA NORMA 40 CFR 372.

N° CAS	NOMBRE DE AGENTE QUIMICO	%
--------	--------------------------	---

SECCION 3 - DATOS FISICOS

ESTADO FISICO: Sólido OLOR Y APARIENCIA: Tubo de acero revestido de plástico azul, no despidе olor PRESION DE VAPOR (mm Hg): N/C DENSIDAD DEL VAPOR (aire = 1): N/C
RITMO DE EVAPORACION: N/C PUNTO DE EBULLICION (F/C): N/C PUNTO DE CONGELACION (F/C) N/C
pH: N/C GRAVEDAD ESPECIFICA: N/C SOLUBILIDAD: Insoluble

SECCION 4 - DATOS DE INFLAMACION Y EXPLOSIONES

INFLAMABILIDAD: Sí [] No [X] EN CASO AFIRMATIVO, METODO DE EXTINCION: No arde con facilidad
PUNTO DE INFLAMACION (F/C) y METODO: N/C LIMITE DE INFLAMACION: N/C
LEL: N/C UEL: N/C RIESGOS EXTRAORDINARIOS DE INCENDIO Y EXPLOSIONES: Ninguno
N/C: NO CORRESPONDE; N/D: NO DISPONIBLE; N/E: NO ESTABLECIDO
SISTEMA DE CLASIFICACION DE N.F.P.A.: 0 - DESPRECIABLE; 1 - LEVE; 2 - MODERADO;
3 - ALTO; 4 - EXTREMO
Salud = 1 Inflamabilidad = 0 Reactividad = 0 Especial = ninguno
CLASIFICACION SEGUN WHMIS: CATEGORIA "D" DIVISION 2 SUBDIVISION "G"

SECCION 5 - DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD QUIMICA: Sí [X] No [] EN CASO NEGATIVO, CONDICIONES A EVITARSE: N/C
INCOMPATIBILIDAD CON OTRAS SUSTANCIAS: Sí [] No [X] EN CASO AFIRMATIVO, ¿CUALES?
Ninguna conocida POLIMERIZACION PELIGROSA: Ocurre [] No ocurre [X] CONDICIONES A
EVITARSE: N/C PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION: Se generan vapores de óxido de hierro durante las operaciones de corte con arco, pero éstos no representan peligro alguno para el buzo/soldador.

SECCION 6 - DATOS DE PELIGROS PARA LA SALUD

VIA DE ENTRADA: CONTACTO CON LA PIEL [] ABSORCION POR LA PIEL [] CONTACTO CON LOS OJOS []
INHALACION [] INGESTION [] EXPOSICION A RAYOS UV [X] EFECTOS DE LA EXPOSICION
AGUDA/CRONICA AL PRODUCTO: La exposición a la radiación UV despedida por el arco de corte puede
causar queratoconjuntivitis. CAPACIDAD CARCINOGENA: No indicada. SEÑALES Y SINTOMAS DE LA
EXPOSICION: Inflamación, vista borrosa y dolor de cabeza. CONDICIONES MEDICAS GENERALMENTE
AGRAVADAS POR LA EXPOSICION: N/C PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS: Solicitar
atención médica, preferentemente de un especialista de los ojos.

SECCION 7 - PRECAUCIONES PARA MANIPULACION Y EMPLEO SEGUROS

PROCEDIMIENTO EN CASO DE FUGAS Y DERRAMES: Recoger las varillas gastadas cuando estén frías.
METODO DE VERTIDO DE DESECHOS: Desechar en relleno sanitario si los reglamentos locales así lo
permiten. PRECAUCIONES PARA EL MANEJO Y ALMACENAMIENTO: Evitar la formación prematura de
herrumbre OTRAS PRECAUCIONES: ADVERTENCIAS DURANTE EL CORTE: ¡PRECAUCION! LAS SACUDIDAS
ELECTRICAS PUEDEN SER MORTALES. LOS RAYOS DEL ARCO ELECTRICO PUEDEN LESIONAR LOS OJOS.
Capacitar al operador de modo que no toque los componentes eléctricos. Usar un traje de buzo.

SECCION 8 - MEDIDAS DE CONTROL

PROTECCION PARA LAS VIAS RESPIRATORIAS: Para uso bajo el agua solamente GUANTES: Caucho de
butilo MASCARILLA DE RESPIRACION: Según se requiera para trabajos debajo del agua
OJOS: Lente filtradora para protección contra rayos UV, se prefiere N° 12 CALZADO: N/C
VESTIMENTA: Traje de caucho para reducir al mínimo la posibilidad de sacudidas eléctricas
OTROS: N/C VENTILACION: Según se requiera para trabajos debajo del agua SISTEMA DE ESCAPE
LOCAL: N/C ESPECIAL: Según se requiera para trabajos debajo del agua EQUIPO MECANICO: Según
se requiera para trabajos debajo del agua PRACTICAS DE TRABAJO/HIGIENE: El personal que
trabaja sobre la superficie del agua debe evitar los vapores que salen a la superficie.

ESTOS DATOS SE OFRECEN DE BUENA FE COMO VALORES TIPICOS. ESTO NO CONSTITUYE UNA ESPECIFICACION NI
EXPRESA NI IMPLICITA DEL PRODUCTO. SE ESTIMA QUE LOS PROCEDIMIENTOS RECOMENDADOS DE MANEJO E
HIGIENE SON CORRECTOS; SIN EMBARGO, ESTAS RECOMENDACIONES DEBEN EVALUARSE EN EL CONTEXTO
ESPECIFICO DEL USO DESEADO Y EL USUARIO DEBERA DETERMINAR SI SON ADECUADAS.