

Fiche signalétique
89-250-821/B

SECTION 1 - IDENTIFICATION ET UTILISATION DU PRODUIT

IDENTIFICATEUR DU PRODUIT : ÉLECTRODE ARCAIR SEA-CUT
NUMÉROS DE RÉFÉRENCE : 42-059-007 UTILISATION : Coupage à l'arc métallique immergé
FABRIQUÉ PAR : TWECO Products, Inc. NUMÉRO DE TÉLÉPHONE D'URGENCE : (940)566-2000
ADRESSE : 2800 Airport Road
VILLE : Denton ÉTAT : Texas CODE POSTAL : 76207
RÉDIGÉ PAR : Terry Fulks NUMÉRO DE TÉLÉPHONE : (940)566-2000
DATE DE RÉDACTION : Juillet 1989 Date de révision : 31 janvier 2008

SECTION 2 - COMPOSANTS DANGEREUX

COMPOSANTS DANGEREUX	%/POIDS	NUMÉRO CAS	LEP OSHA	Valeurs-seuils ACGIH
Métal de base : Acier	96+	Non assigné	S/O	5 mg/m ³ Émanations
Vinyl plastifié	<4	Composition	S/O	S/O

Sous l'eau, un arc électrique se forme de la même manière que lors du soudage : il génère une chaleur intense, des rayons ultra-violet, des émanations et des gaz comme lors d'un processus de soudage conventionnel. Lors d'un processus de soudage sous l'eau, l'exposition aux rayons UV et un choc électrique potentiel sont les risques les plus probables encourus pour la santé. Quand elles sont hors service, les électrodes ne représentent aucun danger potentiel.

SECTION 313. INFORMATIONS FOURNIES PAR LE FOURNISSEUR

CE PRODUIT CONTIENT DES [] NE CONTIENT PAS DE [X] PRODUITS CHIMIQUES TOXIQUES SOUMIS AUX EXIGENCES DE DÉCLARATION DE LA SECTION 313 DE L'ACTE SE RÉFÉRANT AU DROIT D'INFORMATION DE LA COMMUNAUTÉ ET AUX MESURES D'URGENCE DATANT DE 1986 ET DE LA NORME 40 CFR 372.
NUMÉRO CAS NOM DU PRODUIT CHIMIQUE %

SECTION 3 - PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

ÉTAT PHYSIQUE : Solide ODEUR ET APPARENCE : Tube en acier revêtu de plastique bleu, inodore
PRESSION DE VAPEUR (mm Hg) : S/O DENSITÉ DE VAPEUR (air = 1) : S/O
TAUX D'ÉVAPORATION : S/O POINT D'ÉBULLITION (F/C) : S/O POINT DE SOLIDIFICATION (F/C) S/O
pH : S/O MASSE SPÉCIFIQUE : S/O SOLUBILITÉ : Insoluble

SECTION 4 - RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

INFLAMMABILITÉ : Oui [] Non [X] SI OUI, MOYENS D'EXTINCTION : Ne brûle pas facilement
POINT D'ÉCLAIR (F/C) et MÉTHODE : S/O LIMITE D'INFLAMMABILITÉ : S/O LIE : S/O
LSE : S/O RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION EXCEPTIONNELS : Aucun
S/O : SANS OBJET ; N.D. : NON DISPONIBLE ; N.ÉT. : NON ÉTABLI
SYSTÈME DE CLASSIFICATION NFPA : 0 - INSIGNIFIANT ; 1 - FAIBLE ; 2 - MODÉRÉ ;
3 - ÉLEVÉ ; 4 - EXTRÊME
Santé = 1 Inflammabilité = 0 Réactivité = 0 Spécial = aucun
CLASSIFICATION SIMDUT : CLASSE "D" SECTION 2 SOUS-SECTION "G"

SECTION 5 - RÉACTIVITÉ

STABILITÉ CHIMIQUE : Oui [X] Non [] SI NON, CONDITIONS À ÉVITER : S/O
INCOMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES SUBSTANCES : Oui [] Non [X] SI OUI, LESQUELLES ? Aucune connue
POLYMÉRISATION DANGEREUSE : Peut se produire [] Ne se produira pas [X] CONDITIONS À ÉVITER : S/O
PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX : Des émanations d'oxyde de fer sont générées au cours des opérations à l'arc mais ne présentent aucun danger pour le plongeur ou le soudeur.

SECTION 6 - RISQUES LIÉS À LA SANTÉ

VOIES D'ABSORPTION : CONTACT CUTANÉ [] ABSORPTION CUTANÉE [] CONTACT AVEC LES YEUX []
INHALATION [] INGESTION [] EXPOSITION AUX RAYONS UV [X]
EFFETS D'UNE EXPOSITION AIGUË/CHRONIQUE AU PRODUIT : L'exposition aux rayons UV lors de
l'utilisation de l'arc de coupe peut provoquer une kérato-conjonctivite, également connue sous le
nom de "flash du soudeur" PROPRIÉTÉS CANCÉROGÈNES : Non indiquées SIGNES ET SYMPTÔMES D'UNE
EXPOSITION : Inflammation, vision trouble et maux de tête ÉTATS MÉDICAUX SOUS-JACENTS
SUSCEPTIBLES D'ÊTRE AGGRAVÉS PAR L'EXPOSITION : S/O MESURES D'URGENCE ET PREMIERS SOINS :
Faire appel à un médecin, de préférence un ophtalmologiste.

SECTION 7 - PRÉCAUTIONS À OBSERVER POUR UNE MANIPULATION ET UNE UTILISATION SANS RISQUES

MARCHE À SUIVRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL : Ramasser les extrémités usagées une fois
refroidies MÉTHODE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS : Mettre les produits solides à la décharge
conformément à la réglementation locale en vigueur PRÉCAUTIONS À PRENDRE LORS DE LA
MANIPULATION ET DU STOCKAGE : Éviter toute corrosion prématurée AUTRES PRÉCAUTIONS : RISQUES DE
COUPURE : ATTENTION ! UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE FATAL. LES PROJECTIONS DE L'ARC PEUVENT
PROVOQUER DES LÉSIONS OCULAIRES. Former les opérateurs à ne pas entrer en contact avec les
parties électriques. Porter une combinaison de plongée.

SECTION 8 - MESURES DE CONTRÔLE

PROTECTION DES VOIES RESPIRATOIRES : Pour utilisation sous l'eau uniquement GANTS : en butyl
MASQUE RESPIRATOIRE : Conformément aux dispositions requises pour les opérations sous l'eau
PROTECTION DES YEUX : Lentille de filtrage contre les rayons UV, facteur 12 de préférence
CHAUSSURES DE PROTECTION : S/O VÊTEMENTS : Combinaison en caoutchouc pour minimiser les
risques de chocs AUTRES : S/O VENTILATION : Conformément aux dispositions requises pour les
opérations sous l'eau ÉVACUATION LOCALE : S/O APPLICATION SPÉCIALE : Conformément aux
dispositions requises pour les opérations sous l'eau APPLICATION MÉCANIQUE : Conformément aux
dispositions requises pour les opérations sous l'eau MESURES D'HYGIÈNE/DE TRAVAIL : Le
personnel travaillant en surface doit éviter d'inhaler les émanations.

CES DONNÉES SONT FOURNIES EN TOUTE BONNE FOI ET SE RÉFÈRENT À DES VALEURS TYPES. IL NE S'AGIT
EN AUCUN CAS DE SPÉCIFICATIONS EXPLICITES OU IMPLICITES DU PRODUIT. LES MESURES D'HYGIÈNE ET
PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION RECOMMANDÉES SONT SUPPOSÉES ÊTRE EXACTES, CEPENDANT CES
RECOMMANDATIONS DOIVENT ÊTRE ADAPTÉES AU CONTEXTE SPÉCIFIQUE DE L'UTILISATION ET IL REVIENT
À L'UTILISATEUR DE LES JUGER APPROPRIÉES.