

Hoja de datos de seguridad de materiales
89-250-820/B

SECCION 1 - IDENTIFICACION Y EMPLEO DEL PRODUCTO

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO: Electrodo ARCAIR TUFF COTE
NUMEROS DE CATALOGO: 42-059-008
EMPLEO DEL PRODUCTO: Corte de metales por soldadura de arco bajo agua
NOMBRE DEL FABRICANTE: TWECO Products, Inc.
N° DE TELEFONO DE EMERGENCIA: CHEMTREC 1-800-424-9300
DIRECCION: 2800 Airport Road
CIUDAD: Denton ESTADO: Texas CODIGO POSTAL: 76207
PREPARADO POR: Terry Fulks NUMERO DE TELEFONO: (940)566-2000
FECHA DE PREPARACION: Julio de 1989 FECHA DE REVISION: 31 de enero de 2008

SECCION 2 - INGREDIENTES PELIGROSOS

INGREDIENTES PELIGROSOS	% / INTERVALO	N° CAS	OSHA PEL	ACGIH TLV
Metal de base: Acero	95+	No designado	N/C	5 mg/m3 vapor
Vinilo plastificado	<5	Compuesto	N/C	N/C

Cuando se pone en servicio bajo el agua, se forma un arco eléctrico, el cual genera calor intenso, rayos ultravioleta (UV), vapores y gases, como ocurre con la soldadura convencional. Cuando le da el uso previsto para cortar debajo del agua, la exposición a los rayos UV y la posibilidad de sacudidas eléctricas son las causas más importantes de riesgo a la salud. Cuando no están en uso, los electrodos no representan peligro significativo.

SECCION 313. INFORMACION DEL PROVEEDOR

ESTE PRODUCTO CONTIENE [] NO CONTIENE [X] AGENTES QUIMICOS TOXICOS SUJETOS A LOS REQUISITOS DE PUBLICACION ESTABLECIDOS EN LA SECCION 313 DE LA LEY DE PLANIFICACION PARA EMERGENCIAS Y DERECHO DE CONOCIMIENTO DE LA COMUNIDAD DE 1986, Y EN LA NORMA 40 CFR 372.

N° CAS	NOMBRE DE AGENTE QUIMICO	%
--------	--------------------------	---

SECCION 3 - DATOS FISICOS

ESTADO FISICO: Sólido OLOR Y APARIENCIA: Varilla tubular de acero revestida de plástico blanco. Sin olor apreciable. PRESION DE VAPOR (mm Hg): N/C
DENSIDAD DEL VAPOR (aire = 1): N/C RITMO DE EVAPORACION: N/C
PUNTO DE EBULLICION (F/C): N/C PUNTO DE CONGELACION (F/C): N/C
GRAVEDAD ESPECIFICA: N/C SOLUBILIDAD: Insoluble

SECCION 4 - DATOS DE INFLAMACION Y EXPLOSIONES

INFLAMABILIDAD: Sí [] No [X] EN CASO AFIRMATIVO, METODO DE EXTINCION: No arde con facilidad PUNTO DE INFLAMACION (F/C) y METODO: N/C LIMITE DE INFLAMACION: N/C
LEL: N/C UEL: N/C RIESGOS EXTRAORDINARIOS DE INCENDIO Y EXPLOSIONES: Ninguno

N/C: NO CORRESPONDE; N/D: NO DISPONIBLE; N/E: NO ESTABLECIDO

SISTEMA DE CLASIFICACION DE N.F.P.A.: 0 - DESPRECIABLE; 1 - LEVE; 2 - MODERADO; 3 - ALTO; 4 - EXTREMO

Salud = 1 Inflamabilidad = 0 Reactividad = 0 Especial = ninguno

CLASIFICACION SEGUN WHMIS: CATEGORIA "D" DIVISION 2 SUBDIVISION "G"

SECCION 5 - DATOS DE REACTIVIDAD

ESTABILIDAD QUIMICA: Sí [X] No [] EN CASO NEGATIVO, CONDICIONES A EVITARSE: N/C
INCOMPATIBILIDAD CON OTRAS SUSTANCIAS: Sí [] No [X] EN CASO AFIRMATIVO, ¿CUALES?
Ninguna conocida POLIMERIZACION PELIGROSA: Ocurre [] No ocurre [X]
CONDICIONES A EVITARSE: N/C PRODUCTOS PELIGROSOS DE DESCOMPOSICION: Se generan
vapores de óxido de hierro durante los trabajos de corte.

SECCION 6 - DATOS DE PELIGROS PARA LA SALUD

VIA DE ENTRADA: CONTACTO CON LA PIEL [] ABSORCION POR LA PIEL []
CONTACTO CON LOS OJOS [] INHALACION [] INGESTION [] EXPOSICION A RAYOS UV [X]
EFECTOS DE LA EXPOSICION AGUDA/CRONICA AL PRODUCTO: La exposición a la radiación UV
despedida por el arco de corte puede causar queratoconjuntivitis. Los síntomas incluyen
inflamación, vista borrosa y dolor de cabeza CAPACIDAD CARCINOGENA: N/E
SEÑALES Y SINTOMAS DE LA EXPOSICION: Inflamación, vista borrosa y dolor de cabeza
CONDICIONES MEDICAS GENERALMENTE AGRAVADAS POR LA EXPOSICION: N/E
PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA Y PRIMEROS AUXILIOS: Solicitar atención médica,
preferentemente de un especialista de los ojos.

SECCION 7 - PRECAUCIONES PARA MANIPULACION Y EMPLEO SEGUROS

PROCEDIMIENTO EN CASO DE FUGAS Y DERRAMES: N/C METODO DE VERTIDO DE DESECHOS: Desechar
en relleno sanitario si los reglamentos locales así lo permiten. OTRAS PRECAUCIONES:
ADVERTENCIAS DURANTE EL CORTE: ¡PRECAUCION! LAS SACUDIDAS ELECTRICAS PUEDEN SER
MORTALES. LOS RAYOS DEL ARCO ELECTRICO PUEDEN LESIONAR LOS OJOS. Capacitar al
operador de modo que no toque los componentes eléctricos. Usar un traje de buzo.

SECCION 8 - MEDIDAS DE CONTROL

PROTECCION DE LAS VIAS RESPIRATORIAS (ESPECIFICAR TIPO): Según corresponda para corte
debajo del agua GUANTES: Caucho de butilo MASCARILLA DE RESPIRACION: Según se
requiera para trabajos de corte debajo del agua OJOS: Lente filtradora para protección
contra rayos UV CALZADO: N/E VESTIMENTA: Traje de caucho para reducir al mínimo la
posibilidad de sacudidas eléctricas VENTILACION: Según se requiera para trabajos
debajo del agua SISTEMA DE ESCAPE LOCAL: N/C ESPECIAL: Según se requiera para
trabajos debajo del agua EQUIPO MECANICO: según se requiera para trabajos debajo del
agua PRACTICAS DE TRABAJO/HIGIENE: Según corresponda para trabajos de corte debajo del
agua.

ESTOS DATOS SE OFRECEN DE BUENA FE COMO VALORES TIPICOS. ESTO NO CONSTITUYE UNA
ESPECIFICACION NI EXPRESA NI IMPLICITA DEL PRODUCTO. SE ESTIMA QUE LOS PROCEDIMIENTOS
RECOMENDADOS DE MANEJO E HIGIENE SON CORRECTOS; SIN EMBARGO, ESTAS RECOMENDACIONES DEBEN
EVALUARSE EN EL CONTEXTO ESPECIFICO DEL USO DESEADO Y EL USUARIO DEBERA DETERMINAR SI
SON ADECUADAS.