

Fiche signalétique  
89-250-819/B

SECTION 1 - IDENTIFICATION ET UTILISATION DU PRODUIT

IDENTIFICATEUR DU PRODUIT : ÉLECTRODE ARCAIR ARCWATER  
NUMÉROS DE RÉFÉRENCE : 42-059-006  
UTILISATION : Retrait d'un arc métallique immergé  
FABRIQUÉ PAR : TWECO Products, Inc. NUMÉRO DE TÉLÉPHONE D'URGENCE : (940)566-2000  
ADRESSE : 2800 Airport Road  
VILLE : Denton ÉTAT : Texas CODE POSTAL : 76207  
RÉDIGÉ PAR : Terry Fulks NUMÉRO DE TÉLÉPHONE : (940)566-2000  
DATE DE RÉDACTION : Juillet 1989 DATE DE RÉVISION : 31 janvier 2008  
SECTION 2 - COMPOSANTS DANGEREUX

COMPOSANTS DANGEREUX	%/POIDS	NUMÉRO CAS	LEP OSHA	Valeurs-seuils ACGIH
Cuivre (revêtement)	Env. 15	7440-50-8	0,2 mg/m3 Émanations	0,2 mg/m3 Émanations
Graphite synthétique	Env. 84	7440-44-0	3,5 mg/m3	3,5 mg/m3
Vinyl plastifié	Env. 1	Composition	S/O	S/O

Sous l'eau, un arc électrique se forme de la même manière que lors du soudage : il génère une chaleur intense, des rayons ultra-violet, des émanations et des gaz comme lors d'un processus de soudage conventionnel. Lors d'un processus de soudage sous l'eau, l'exposition aux rayons UV et un choc électrique potentiel sont les risques les plus probables encourus pour la santé. Quand elles sont hors service, les électrodes ne représentent aucun danger potentiel.

SECTION 313. INFORMATIONS FOURNIES PAR LE FOURNISSEUR  
CE PRODUIT CONTIENT DES [X] NE CONTIENT PAS DE [ ] PRODUITS CHIMIQUES TOXIQUES SOUMIS AUX EXIGENCES DE DÉCLARATION DE LA SECTION 313 DE L'ACTE SE RÉFÉRANT AU DROIT D'INFORMATION DE LA COMMUNAUTÉ ET AUX MESURES D'URGENCE DATANT DE 1986 ET DE LA NORME 40 CFR 372.

NUMÉRO CAS	NOM DU PRODUIT CHIMIQUE	%
7440-50-8	Cuivre	Environ 15

SECTION 3 - PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

ÉTAT PHYSIQUE : Solide ODEUR ET APPARENCE : Plastique blanc sur tige en carbone revêtu de cuivre Aucune odeur perceptible  
PRESSION DE VAPEUR : S/O  
DENSITÉ DE VAPEUR (air = 1) : S/O TAUX D'ÉVAPORATION : POINT D'ÉBULLITION (POINT DE SOLIDIFICATION) (mm Hg) S/O [degré]F/C) [degré]F/C) : S/O pH : S/O  
MASSE SPÉCIFIQUE : S/O SOLUBILITÉ : Insoluble

SECTION 4 - RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

INFLAMMABILITÉ : Oui [ ] Non [X] SI OUI, MOYENS D'EXTINCTION : Ne brûle pas facilement POINT D'ÉCLAIR ([degré] LIMITE D'INFLAMMABILITÉ F/C) ET MÉTHODE : S/O  
LIE : S/O LSE : S/O RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION EXCEPTIONNELS : Aucun  
S/O : SANS OBJET ; N.D. : NON DISPONIBLE ; N.ÉT. : NON ÉTABLI  
SYSTÈME DE CLASSIFICATION NFPA : 0 - INSIGNIFIANT ; 1 - FAIBLE ; 2 - MODÉRÉ ; 3 - ÉLEVÉ ; 4 - EXTRÊME  
Santé = 1 Inflammabilité = 0 Réactivité = 0 Spécial = aucun  
CLASSIFICATION SIMDUT : CLASSE "D" SECTION 2 SOUS-SECTION "G"

## SECTION 5 - RÉACTIVITÉ

STABILITÉ CHIMIQUE : Oui [X] Non [ ] SI NON, CONDITIONS À ÉVITER : S/O  
 INCOMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES SUBSTANCES : Oui [ ] Non [X] SI OUI, LESQUELLES ? Aucune connue  
 POLYMÉRISATION DANGEREUSE : Peut se produire [ ] Ne se produira pas [X]  
 CONDITIONS À ÉVITER : S/O PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX : De faibles volumes d'émanations de cuivre sont générés au cours des processus de coupe mais ne présentent aucun danger pour le plongeur ou le soudeur.

## SECTION 6 - RISQUES LIÉS À LA SANTÉ

VOIES D'ABSORPTION : CONTACT CUTANÉ [ ] ABSORPTION CUTANÉE [ ] CONTACT AVEC LES YEUX [ ]  
 INHALATION [ ] INGESTION [ ] EXPOSITION AUX RAYONS UV [X] EFFETS D'UNE EXPOSITION AIGUË/CHRONIQUE AU PRODUIT : L'exposition aux rayons UV lors de l'utilisation de l'arc de coupe peut provoquer une kérato-conjonctivite, également connue sous le nom de "flash du soudeur"  
 TOXICITÉ : CARBONE : Injection intraveineuse pratiquée sur une souris ; LD50 : 440 mg/kg, CUIVRE (émanations) : Humaine, orale LDLo : 120 ug/kg  
 REPRODUCTION : CARBONE - Injection sous-cutanée pratiquée sur un rat ; TDLo : 167 mg/kg (8 jours de gestation) ; CUIVRE : - Oral, Rat ; TDLo : 1520 ug/kg (22 semaines de gestation) TDLo : 1210 ug/kg (35 semaines de gestation) PROPRIÉTÉS CANCÉROGÈNES : Non indiquées  
 SIGNES ET SYMPTÔMES D'UNE EXPOSITION : Inflammation, vision trouble et maux de tête  
 ÉTATS MÉDICAUX SOUS-JACENTS SUSCEPTIBLES D'ÊTRE AGGRAVÉS PAR L'EXPOSITION : Aucun connu  
 MESURES D'URGENCE ET PREMIERS SOINS : Faire appel à un médecin, de préférence un ophtalmologiste.

## SECTION 7 - PRÉCAUTIONS À OBSERVER POUR UNE MANIPULATION ET UNE UTILISATION SANS RISQUES

MARCHE À SUIVRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL : Ramasser les extrémités usagées une fois refroidies  
 MÉTHODE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS : Mettre les produits solides à la décharge conformément à la réglementation locale en vigueur  
 PRÉCAUTIONS À PRENDRE LORS DE LA MANIPULATION ET DU STOCKAGE : Stocker au sec  
 AUTRES PRÉCAUTIONS : RISQUES DE COUPURE : ATTENTION ! UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE FATAL. LES PROJECTIONS DE L'ARC PEUVENT PROVOQUER DES LÉSIONS OCULAIRES. Former les opérateurs à ne pas entrer en contact avec les parties électriques. Porter une combinaison de plongée.

## SECTION 8 - MESURES DE CONTRÔLE

PROTECTION DES VOIES RESPIRATOIRES (PRÉCISER) : Conformément aux dispositions requises pour les opérations sous l'eau  
 GANTS (PRÉCISER) : en butyl  
 MASQUE RESPIRATOIRE (PRÉCISER) : Conformément aux dispositions requises pour les opérations sous l'eau  
 YEUX (PRÉCISER) : Lentilles de filtrage contre les rayons UV, facteur 12 ou plus élevé  
 CHAUSSURES DE PROTECTION (PRÉCISER) : S/O  
 VÊTEMENTS (PRÉCISER) : Combinaison en caoutchouc pour minimiser les risques de chocs  
 AUTRES (PRÉCISER) : S/O  
 VENTILATION : Conformément aux dispositions requises pour les opérations sous l'eau  
 APPLICATION MÉCANIQUE : Conformément aux dispositions requises pour les opérations sous l'eau  
 AUTRES : S/O  
 MESURES D'HYGIÈNE/DE TRAVAIL : Le personnel travaillant en surface doit éviter d'inhaler les émanations

CES DONNÉES SONT FOURNIES EN TOUTE BONNE FOI ET SE RÉFÈRENT À DES VALEURS TYPES. IL NE S'AGIT EN AUCUN CAS DE SPÉCIFICATIONS EXPLICITES OU IMPLICITES DU PRODUIT. LES MESURES D'HYGIÈNE ET PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION RECOMMANDÉES SONT SUPPOSÉES ÊTRE EXACTES, CEPENDANT CES RECOMMANDATIONS DOIVENT ÊTRE ADAPTÉES AU CONTEXTE SPÉCIFIQUE DE L'UTILISATION ET IL REVIENT À L'UTILISATEUR DE LES JUGER APPROPRIÉES.