

Fiche signalétique  
\*89-250-853/A\*

SECTION 1 - IDENTIFICATION ET UTILISATION DU PRODUIT

IDENTIFICATEUR DU PRODUIT : ÉLECTRODE ARCAIR SEA-WELD  
NUMÉROS DE RÉFÉRENCE : 42-024-002, 42-984-004, 42-034-007  
UTILISATION : Électrode de soudage sous l'eau  
FABRIQUÉ PAR : TWECO Products, Inc. NUMÉRO DE TÉLÉPHONE D'URGENCE : (940)566-2000  
ADRESSE : 2800 Airport Road  
VILLE : Denton ÉTAT : Texas CODE POSTAL : 76207  
RÉDIGÉ PAR : Terry Fulks NUMÉRO DE TÉLÉPHONE : (940)566-2000  
DATE DE RÉDACTION : Juillet 1989 DATE DE RÉVISION : 31 janvier 2008

SECTION 2 - COMPOSANTS DANGEREUX

COMPOSANTS DANGEREUX	%/POIDS	NUMÉRO CAS	LEP OSHA	Valeurs-seuils ACGIH
Acier	70-90	Non assigné	N.D.	5 mg/m3
comprenant :				
Nickel	< 0,2	7440-02-0	1 mg/m3	1 mg/m3
Chrome	< 0,2	7440-47-3	0,5 mg/m3	0,5 mg/m3
Manganèse	<2	7439-96-5	1 mg/m3	1 mg/m3
Oxyde de fer	5-15	1309-37-1	10 mg/m3 Éman.	5 mg/m3 Éman.
Aluminium	<1	7429-90-5	S/O	5 mg/m3 Éman.
Vinyl plastifié	<5	Composition	S/O	S/O

Sous l'eau, un arc électrique se forme de la même manière que lors du soudage : il génère une chaleur intense, des rayons ultra-violet, des émanations et des gaz. Lors d'un processus de soudage sous l'eau, l'exposition aux rayons UV et un choc électrique potentiel sont les risques les plus probables encourus pour la santé. Quand elles sont hors service, les électrodes ne représentent aucun danger potentiel.

SECTION 313. INFORMATIONS FOURNIES PAR LE FOURNISSEUR

CE PRODUIT CONTIENT DES [x] NE CONTIENT PAS DE [ ] PRODUITS CHIMIQUES TOXIQUES SOUMIS AUX EXIGENCES DE DÉCLARATION DE LA SECTION 313 DE L'ACTE SE RÉFÉRANT AU DROIT D'INFORMATION DE LA COMMUNAUTÉ ET AUX MESURES D'URGENCE DATANT DE 1986 ET DE LA NORME 40 CFR 372.

NUMÉRO CAS	NOM DU PRODUIT CHIMIQUE	%
7740-02-0	Nickel	0,18 %
7439-96-5	Manganèse	1,1 %

PRODUITS CHIMIQUES COUVERTS PAR LA PROPOSITION 65 DE L'ÉTAT DE CALIFORNIE :  
Ce produit contient 0,18 % de nickel, 0,0056 % de cadmium et 0,1856 % de chrome, produits chimiques connus de l'État de Californie pour provoquer le cancer et des malformations congénitales.

SECTION 3 - PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

ÉTAT PHYSIQUE : Solide ODEUR ET APPARENCE : Baguette en acier enrobée de produit fusible brun clair et revêtue de plastique jaune sur aluminium  
PRESSION DE VAPEUR (mm Hg) : S/O DENSITÉ DE VAPEUR (air = 1) : S/O TAUX D'ÉVAPORATION : S/O POINT D'ÉBULLITION (F/C) : S/O POINT DE SOLIDIFICATION (F/C) : S/O pH : S/O MASSE SPÉCIFIQUE : S/O SOLUBILITÉ : Insoluble

SECTION 4 - RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

INFLAMMABILITÉ : Oui [ ] Non [X] SI OUI, MOYENS D'EXTINCTION : S/O  
POINT D'ÉCLAIR (F/C) ET MÉTHODE : S/O LIMITE D'INFLAMMABILITÉ : S/O  
LIE : S/O LSE : S/O RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION EXCEPTIONNELS : Aucun

S/O : SANS OBJET ; N.D. : NON DISPONIBLE ; N.ÉT. : NON ÉTABLI  
 SYSTÈME DE CLASSIFICATION NFPA : 0 - INSIGNIFIANT ; 1 - FAIBLE ; 2 - MODÉRÉ ;  
 3 - ÉLEVÉ ; 4 - EXTRÊME  
 Santé = 1 Inflammabilité = 0 Réactivité = 0 Spécial = aucun  
 CLASSIFICATION SIMDUT : CLASSE "D" SECTION 2 SOUS-SECTION "G"

## SECTION 5 - RÉACTIVITÉ

STABILITÉ CHIMIQUE : Oui [X] Non [ ] SI NON, CONDITIONS À ÉVITER : S/O  
 INCOMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES SUBSTANCES : Oui [ ] Non [X] SI OUI, LESQUELLES ?  
 Aucune connue POLYMÉRISATION DANGEREUSE : Peut se produire [ ] Ne se produira  
 pas [X] CONDITIONS À ÉVITER : S/O PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX : Des  
 émanations d'oxyde de fer sont générées au cours des processus de coupage mais ne  
 présentent aucun danger pour le plongeur ou le soudeur.

## SECTION 6 - RISQUES LIÉS À LA SANTÉ

VOIES D'ABSORPTION : CONTACT CUTANÉ [ ] ABSORPTION CUTANÉE [ ] CONTACT AVEC LES  
 YEUX [ ] INHALATION [ ] INGESTION [ ] EXPOSITION AUX RAYONS UV [X]

EFFETS D'UNE EXPOSITION AIGUË/CHRONIQUE AU PRODUIT : L'exposition aux rayons UV lors de  
 l'utilisation de l'arc de coupe peut provoquer une kérato-conjonctivite, également  
 connue sous le nom de "flash du soudeur" PROPRIÉTÉS CANCÉROGÈNES : Oui SIGNES ET  
 SYMPTÔMES D'UNE EXPOSITION : Inflammation, vision trouble et maux de tête ÉTATS  
 MÉDICAUX SOUS-JACENTS SUSCEPTIBLES D'ÊTRE AGGRAVÉS PAR L'EXPOSITION : S/O MESURES  
 D'URGENCE ET PREMIERS SOINS : Faire appel à un médecin, de préférence un  
 ophtalmologiste.

## SECTION 7 - PRÉCAUTIONS À OBSERVER POUR UNE MANIPULATION ET UNE UTILISATION SANS RISQUES

MARCHE À SUIVRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL : Ramasser les extrémités usagées une  
 fois refroidies MÉTHODE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS : Mettre les produits solides à la  
 décharge conformément à la réglementation locale en vigueur. PRÉCAUTIONS À PRENDRE  
 LORS DE LA MANIPULATION ET DU STOCKAGE : Stocker au sec AUTRES PRÉCAUTIONS :  
 RISQUES DE COUPURE : ATTENTION ! UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE FATAL. LES PROJECTIONS  
 DE L'ARC PEUVENT PROVOQUER DES LÉSIONS OCULAIRES. Former les opérateurs à ne pas entrer  
 en contact avec les parties électriques.  
 Porter une combinaison de plongée.

## SECTION 8 - MESURES DE CONTRÔLE

PROTECTION DES VOIES RESPIRATOIRES : Pour utilisation sous l'eau uniquement  
 GANTS : en butyl MASQUE RESPIRATOIRE : Conformément aux dispositions requises pour les  
 opérations sous l'eau PROTECTION DES YEUX : Lentille de filtrage contre les rayons  
 UV, facteur 12 ou plus élevé CHAUSSURES DE PROTECTION : S/O VÊTEMENTS :  
 Combinaison en caoutchouc pour minimiser les risques de chocs AUTRES : S/O  
 VENTILATION : Conformément aux dispositions requises pour les opérations sous l'eau  
 ÉVACUATION LOCALE : S/O APPLICATION SPÉCIALE : N.Ét. APPLICATION MÉCANIQUE :  
 Conformément aux dispositions requises pour les opérations sous l'eau AUTRES : S/O  
 MESURES D'HYGIÈNE/DE TRAVAIL : Le personnel travaillant en surface doit éviter d'inhaler  
 les émanations

CES DONNÉES SONT FOURNIES EN TOUTE BONNE FOI ET SE RÉFÈRENT À DES VALEURS TYPES. IL NE  
 S'AGIT EN AUCUN CAS DE SPÉCIFICATIONS EXPLICITES OU IMPLICITES DU PRODUIT. LES MESURES  
 D'HYGIÈNE ET PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION RECOMMANDÉES SONT SUPPOSÉES ÊTRE EXACTES,  
 CEPENDANT CES RECOMMANDATIONS DOIVENT ÊTRE ADAPTÉES AU CONTEXTE SPÉCIFIQUE DE  
 L'UTILISATION ET IL REVIENT À L'UTILISATEUR DE LES JUGER APPROPRIÉES.