

Fiche signalétique
89-250-822/A

SECTION 1 - IDENTIFICATION ET UTILISATION DU PRODUIT

IDENTIFICATEUR DU PRODUIT : ÉLECTRODE ARCAIR SEA-JET NUMÉROS DE RÉFÉRENCE : 42-066-006
UTILISATION : Coupage à l'arc métallique immergé
FABRIQUÉ PAR : TWECO Products, Inc. NUMÉRO DE TÉLÉPHONE D'URGENCE : (940)566-2000
ADRESSE : 2800 Airport Road
VILLE : Denton ÉTAT : Texas CODE POSTAL : 76207
RÉDIGÉ PAR : Terry Fulks NUMÉRO DE TÉLÉPHONE : (940)566-2000
DATE DE RÉDACTION : Juillet 1989 DATE DE RÉVISION : 31 janvier 2008

SECTION 2 - COMPOSANTS DANGEREUX

COMPOSANTS DANGEREUX	%/POIDS	NUMÉRO CAS	LEP OSHA	Valeurs-seuils ACGIH
Acier	95 +	Non assigné	5 mg/m3 Émanations	5 mg/m3
Vinyl plastifié	<5	Composition	S/O	S/O
Di(2-éthylhexyl)phtalate	0.75	117-81-7	5 mg/m3	5 mg/m3

Sous l'eau, un arc électrique se forme de la même manière que lors du soudage : il génère une chaleur intense, des rayons ultra-violet, des émanations et des gaz. Lors d'un processus de soudage sous l'eau, l'exposition aux rayons UV et un choc électrique potentiel sont les risques les plus probables encourus pour la santé. Quand elles sont hors service, les électrodes ne représentent aucun danger potentiel.

SECTION 313. INFORMATIONS FOURNIES PAR LE FOURNISSEUR

CE PRODUIT CONTIENT DES [x] NE CONTIENT PAS DE [] PRODUITS CHIMIQUES TOXIQUES
SOUIS AUX EXIGENCES DE DÉCLARATION DE LA SECTION 313 DE L'ACTE SE RÉFÉRANT AU DROIT
D'INFORMATION DE LA COMMUNAUTÉ ET AUX MESURES D'URGENCE DATANT DE 1986 ET DE LA NORME
40 CFR 372.

NUMÉRO CAS	NOM DU PRODUIT CHIMIQUE	%
117-81-7	Di(2-éthylhexyl)phtalate	0,75

PRODUITS CHIMIQUES COUVERTS PAR LA PROPOSITION 65 DE L'ÉTAT DE CALIFORNIE :
Ce produit contient moins de 0,8 % de Di(2-éthylhexyl) phtalate, produit chimique connu
de l'État de Californie pour provoquer le cancer.

SECTION 3 - PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

ÉTAT PHYSIQUE : Solide ODEUR ET APPARENCE : Baguette tubulaire revêtue de plastique
rouge, sans odeur notable PRESSION DE VAPEUR (mm Hg) : S/O DENSITÉ DE VAPEUR
(air = 1) : S/O TAUX D'ÉVAPORATION : S/O POINT D'ÉBULLITION (F/C) : S/O POINT DE
SOLIDIFICATION (F/C) : S/O MASSE SPÉCIFIQUE : S/O SOLUBILITÉ : Insoluble

SECTION 4 - RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

INFLAMMABILITÉ : Oui [] Non [X] SI OUI, MOYENS D'EXTINCTION : Ne brûle pas
facilement POINT D'ÉCLAIR (F/C) ET MÉTHODE : S/O LIMITE D'INFLAMMABILITÉ : S/O
LIE : S/O LSE : S/O RISQUES D'INCENDIE ET D'EXPLOSION EXCEPTIONNELS : Aucun

S/O : SANS OBJET ; N.D. : NON DISPONIBLE ; N.ÉT. : NON ÉTABLI
SYSTÈME DE CLASSIFICATION NFPA : 0 - INSIGNIFIANT ; 1 - FAIBLE ; 2 - MODÉRÉ ;
3 - ÉLEVÉ ; 4 - EXTRÊME
Santé = 1 Inflammabilité = 0 Réactivité = 0 Spécial = aucun
CLASSIFICATION SIMDUT : CLASSE "D" SECTION 2 SOUS-SECTION "G"

SECTION 5 - RÉACTIVITÉ

STABILITÉ CHIMIQUE : Oui [X] Non [] SI NON, CONDITIONS À ÉVITER : S/O
INCOMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES SUBSTANCES : Oui [] Non [X] SI OUI, LESQUELLES ?
Aucune connue POLYMÉRISATION DANGEREUSE : Peut se produire [] Ne se produira pas [X]
CONDITIONS À ÉVITER : S/O PRODUITS DE DÉCOMPOSITION DANGEREUX : Des émanations d'oxyde
de fer sont générées au cours des processus de coupage mais ne présentent aucun danger
pour le plongeur ou le soudeur.

SECTION 6 - RISQUES LIÉS À LA SANTÉ

VOIES D'ABSORPTION : CONTACT CUTANÉ [] ABSORPTION CUTANÉE [] CONTACT AVEC LES
YEUX [] INHALATION [] INGESTION [] EXPOSITION AUX RAYONS UV [X]

EFFETS D'UNE EXPOSITION AIGUË/CHRONIQUE AU PRODUIT : L'exposition aux rayons UV lors de
l'utilisation de l'arc de coupe peut provoquer une kérato-conjonctivite, également
connue sous le nom de "flash du soudeur" PROPRIÉTÉS CANCÉROGÈNES : Oui SIGNES ET
SYMPTÔMES D'UNE EXPOSITION : Inflammation, vision trouble et maux de tête ÉTATS
MÉDICAUX SOUS-JACENTS SUSCEPTIBLES D'ÊTRE AGGRAVÉS PAR L'EXPOSITION : S/O MESURES
D'URGENCE ET PREMIERS SOINS : Faire appel à un médecin, de préférence un
ophtalmologiste.

SECTION 7 - PRÉCAUTIONS À OBSERVER POUR UNE MANIPULATION ET UNE UTILISATION SANS RISQUES

MARCHE À SUIVRE EN CAS DE DÉVERSEMENT ACCIDENTEL : Ramasser les extrémités usagées une
fois refroidies MÉTHODE D'ÉLIMINATION DES DÉCHETS : Mettre les produits solides à la
décharge conformément à la réglementation locale en vigueur PRÉCAUTIONS À PRENDRE LORS
DE LA MANIPULATION ET DU STOCKAGE : Stocker au sec AUTRES PRÉCAUTIONS : RISQUES DE
COUPURE : ATTENTION ! UN CHOC ÉLECTRIQUE PEUT ÊTRE FATAL. LES PROJECTIONS DE L'ARC
PEUVENT PROVOQUER DES LÉSIONS OCULAIRES. Former les opérateurs à ne pas entrer en
contact avec les parties électriques. Porter une combinaison de plongée.

SECTION 8 - MESURES DE CONTRÔLE

PROTECTION DES VOIES RESPIRATOIRES : Pour utilisation sous l'eau uniquement GANTS : en
butyl MASQUE RESPIRATOIRE : Conformément aux dispositions requises pour les opérations
sous l'eau PROTECTION DES YEUX : Lentille de filtrage contre les rayons UV CHAUSSURES
DE PROTECTION : S/O VÊTEMENTS : Combinaison en caoutchouc pour minimiser les risques
de chocs VENTILATION : Conformément aux dispositions requises pour les opérations sous
l'eau ÉVACUATION LOCALE : S/O APPLICATION MÉCANIQUE : Conformément aux dispositions
requises pour les opérations sous l'eau AUTRES : S/O MESURES D'HYGIÈNE/DE
TRAVAIL : Le personnel travaillant en surface doit éviter d'inhaler les émanations.

CES DONNÉES SONT FOURNIES EN TOUTE BONNE FOI ET SE RÉFÈRENT À DES VALEURS TYPES. IL NE
S'AGIT EN AUCUN CAS DE SPÉCIFICATIONS EXPLICITES OU IMPLICITES DU PRODUIT. LES MESURES
D'HYGIÈNE ET PRÉCAUTIONS DE MANIPULATION RECOMMANDÉES SONT SUPPOSÉES ÊTRE EXACTES,
CEPENDANT CES RECOMMANDATIONS DOIVENT ÊTRE ADAPTÉES AU CONTEXTE SPÉCIFIQUE DE
L'UTILISATION ET IL REVIENT À L'UTILISATEUR DE LES JUGER APPROPRIÉES.